

## Modelo LP3

Luz estroboscópica de bajo perfil StreamLine®

2561456 SP Rev C1 0323

**Garantía limitada:** la garantía limitada de este producto se puede encontrar en [www.fedsig.com/SSG-Warranty](http://www.fedsig.com/SSG-Warranty)

### Mensajes de seguridad para instaladores y usuarios

: los productos deben ser instalados por un electricista autorizado, y se deben seguir todas las instrucciones de seguridad. De lo contrario, pueden producirse daños materiales, lesiones graves o incluso la muerte.

- Para evitar peligros de descarga eléctrica, no conecte los cables mientras se aplica corriente.
- Para ser un dispositivo de advertencia efectivo, este producto produce una luz brillante que podría ser peligrosa para la vista. No mire directamente a la luz. El parpadeo rápido podría inducir epilepsia fotosensible.

**Desembalaje del dispositivo:** después de desembalar el dispositivo, examínelo para detectar daños y verifique las piezas. Si detecta que falta una pieza o está dañada, no intente instalar el producto y comuníquese con Atención al Cliente de Federal Signal.

### Certificaciones y Calificaciones

- Caja tipo 4X, IP66 (LP3T es IP55)
- Los modelos LP3P y LP3S cumplen con IP69K
- Compatible con PLC y triac
- Certificado CSA
- Listado en UL y cUL (excluyendo LP3T 12-48VDC)
- Uso en interiores/exteriores

**Tabla 1 Especificaciones**

	12-48 Vcc	120 Vca 50/60 Hz	230-240 Vca 50/60 Hz
Voltaje operativo	12-48 Vcc	120 Vca 50/60 Hz	230-240 Vca 50/60 Hz
Corriente operativa	0,44 - 0,1 A	0,10 A	0,07 A
Salida de energía	2,0 Joules	2,0 Joules	2,0 Joules
Frecuencia de flash	65-95 FPM	65-95 FPM	65-95 FPM
Temperatura operativa	-31°F a 150°F (-35°C a 66°C)		

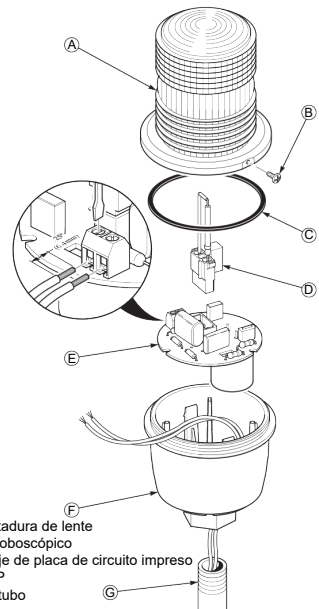


## Instalacion

### Montaje Sobre Tubo (LP3P)

La luz estroboscópica modelo LP3P puede instalarse en un tubo 1/2" NPT. Si se usa un tubo 3/4" NPT, se requiere que el usuario proporcione un reductor y un niple para el tubo.

**Figura 1 LP3P vista en despiece ordenado**



Para montar el LP3P:

1. Adjunte la luz al tubo girándola en sentido horario. Use una herramienta contra el plano para llave de tuerca sobre el borne conductor para un ajuste final.
2. Refiérase a la sección Conexiones eléctricas para obtener información sobre cómo hacer las conexiones eléctricas.

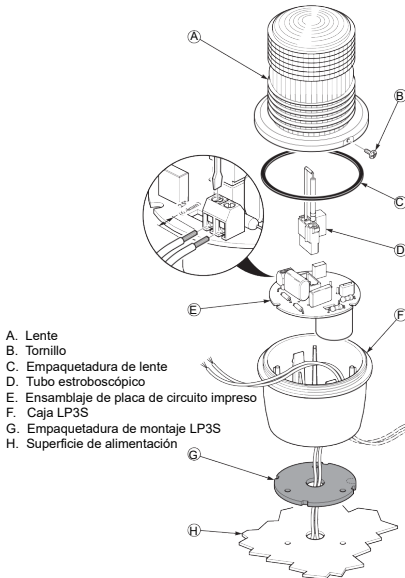
## Montaje Sobre Superficie

Las luces estroboscópicas Modelo LP3S y LP3T pueden montarse directamente sobre la superficie. Cuando se montan usando el Modelo LP3S, el cableado se puede pasar a través de un orificio en el fondo de la caja o a través de una muesca en la cavidad del fondo de la caja.

**AVISO:** El cableado NO debe pasarse a través de la muesca en la caja si la unidad funciona con voltaje de CA.

## Montaje del LP3S

**Figura 2 LP3S vista en despiece ordenado**

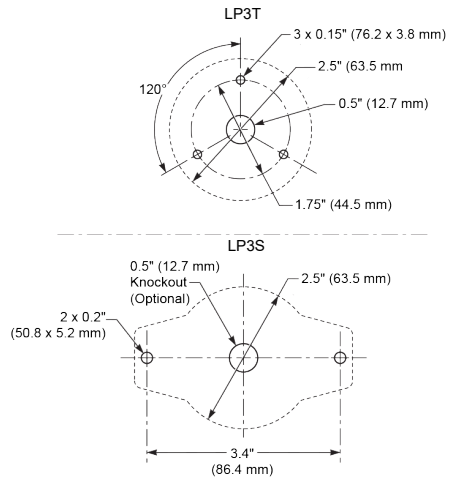


- A. Lente
- B. Tornillo
- C. Empaquetadura de lente
- D. Tubo estroboscópico
- E. Ensamblaje de placa de circuito impreso
- F. Caja LP3S
- G. Empaquetadura de montaje LP3S
- H. Superficie de alimentación

Para montar el LP3S:

1. Quite el lente de la caja girando en sentido antihorario.
2. Quite el ensamblaje de la placa de circuito impreso presionando hacia abajo las dos lengüetas sujetadoras que se encuentran dentro de la caja y levantando el ensamblaje de la placa hacia arriba.
3. Usando la junta de goma como molde, o las dimensiones que se muestran en la Figura 3, marque tres orificios de montaje y un orificio central para el cableado. Taladre o perforo los orificios en la forma en que sea necesario.

**Figura 3 Dimensiones**



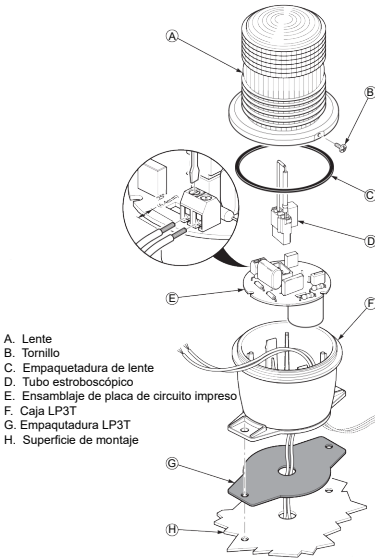
4. Si el cableado se llevará a través de una muesca en la cavidad del fondo de la caja, quite el diámetro troquelado de 0.28\" (7.1mm) en el fondo de la caja y quite la lengüeta de la junta de goma.

Alimente los cables de suministro (14 a 18 AWG solamente) a través del diámetro troquelado de 0.28\" (7.1mm) y deje suficiente cable dentro de la caja para hacer las conexiones al bloque terminal ubicado en la parte superior del montaje de la placa de circuito impreso.

5. Ubique una junta de goma gruesa en la superficie de montaje y coloque la caja encima de la junta. Asegure la superficie de montaje usando los tornillos adecuados #6 (3.5mm) proporcionados por el usuario.
6. Refiérase a la sección Conexiones eléctricas para información sobre cómo hacer las conexiones eléctricas.

## Montaje del P3T

Figure 1 LP3T vista en despiece ordenado



Para montar el LP3T:

1. Usando la junta de goma como molde, o las dimensiones que se muestran en la Figura 3, marque dos orificios de montaje y un orificio central para el cableado (si el cableado va a entrar a través del fondo de la unidad). Taladre o perforo los orificios en la forma en que sea necesario.
2. Ubique una junta de goma en la superficie de montaje y coloque la caja encima de la junta. Asegure la superficie de montaje usando los tornillos adecuados #10 (5mm) proporcionados por el usuario.
3. Refiérase a la sección Conexiones eléctricas para información sobre cómo hacer las conexiones eléctricas.

## Conexiones eléctricas

El Modelo LP3 viene armado de fábrica. En el modelo 12-48 voltios CA de LP3T se proporcionan dos cables guía de 9" de largo. Todos los demás modelos se proporcionan con un bloque terminal de dos posiciones para hacer las conexiones del cableado.

## Cableado del bloque terminal

Si la luz estroboscópica no ha sido desarmada previamente para su montaje, siga los siguientes pasos:

1. Quite los lentes de la caja girando en sentido antihorario.

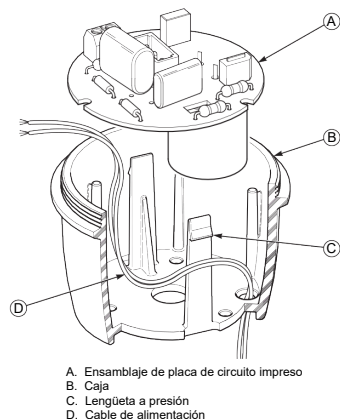
2. Quite el ensamblaje de la placa de circuito impreso presionando hacia abajo las dos lengüetas sujetadoras que se encuentran dentro de la caja y levantando el ensamblaje de la placa hacia arriba.
3. Si los cables de suministro no fueron tirados hacia adentro de la caja previamente, alimente los cables de suministro (14 a 18 AWG solamente) a través del orificio mayor en el fondo de la caja.
4. Pele un máximo de 0.25" (6.4mm) del aislamiento del cable de las puntas del conector de alimentación. Conecte los cables al bloque terminal insertando las puntas peladas del cable dentro del conector lo más profundo que sea posible y apriete el tornillo prensil.

NOTA: Asegúrese de observar la polaridad en el conjunto del tablero del circuito impreso de 12-48 VCC. Los terminales están marcados por "+" y "-" en el bloque de terminales para los conductores de alimentación positivo y negativo, respectivamente. Las conexiones de CA no están polarizadas.

La torsión de ajuste máxima es de 5 pulgadas por libra (0,056 N-m) para las conexiones del cableado de campo en el bloque terminal. Asegúrese que el aislamiento del conector de alimentación de energía se encuentre parejo con el conector. Si se usa cable de hilos, asegúrese que no queden hilos sueltos fuera del conector que puedan tocar el conector adyacente y causar un cortocircuito.

5. Para volver a ensamblar, presione el ensamblaje de la placa de circuito impreso hasta que calce en su lugar dentro de la caja asegurándose que la placa quede colocada en sus plataformas de montaje. Tenga cuidado de no pellizcar los cables de suministro cuando inserte la placa. Consulte la Figura 4 para el recorrido recomendado del cableado.

Figure 4 Enrutamiento de cables



6. Enrosque los lentes a la caja girando en sentido horario hasta que el lente calce totalmente.
7. Instale sobre el lente, los tornillos de fijación que se proporcionan, para asegurarlo.
8. Proporciónale energía al circuito de suministro y pruebe la luz estroboscópica para verificar que funciona correctamente.

## Cableado principal 12-48VDC LP3T

1. Conecte el conector rojo (+) a la terminal de la fuente de energía positiva y el conector negro (-) a la terminal de la fuente de energía negativa.
2. Inicie la corriente de energía en el circuito de suministro y pruebe la luz estroboscópica para verificar un funcionamiento adecuado.

## Reemplazo del tubo estroboscópico

Luego de un funcionamiento prolongado, ocasionalmente verifique la degradación del tubo de flash. Si el tubo de flash se dispara erróneamente, tiene una disminución notable en la salida de luz, brilla continuamente o se oscurece, es necesario reemplazarlo.

### **⚠ ADVERTENCIA**

**PELIGRO DE CHOQUE: existen voltajes altos dentro del ensamblaje de la luz. Espere al menos 5 minutos después de cortar la fuente de energía para realizarle el mantenimiento a esta unidad.**

Para reemplazar el tubo estroboscópico:

1. Desconecte la energía del circuito de suministro y espere cinco minutos antes de abrir la unidad para permitir que todos los capacitadores se descarguen completamente.
2. Afloje los tornillos de fijación en el lente y quite el lente de la caja girando en sentido antihorario.
3. Quite cuidadosamente el tubo estroboscópico viejo tomando el conector y levantando hacia arriba.
4. Consulte la lista de partes de reposición en la sección IV para una lista completa de las lámparas de Federal Signal que están disponibles. Instale un nuevo tubo estroboscópico asentándolo totalmente en el receptáculo de la placa de circuito impreso.
5. Adose el lente a la caja girándolo en sentido horario hasta que quede totalmente asentado.
6. Apriete los tornillos de fijación en el lente para asegurarlo.

## Mantenimiento y servicio

**Asistencia técnica:** póngase en contacto con nuestro equipo de Soporte Técnico al +1 708-587-3587 o escriba a [signalsupport@fedsig.com](mailto:signalsupport@fedsig.com).

**Servicio de reparación:** se requiere una autorización de devolución. Comuníquese con su distribuidor autorizado o con el servicio de Atención al Cliente de Federal Signal. Los productos defectuosos bajo garantía se repararán o reemplazarán a criterio de Federal Signal.

**Devoluciones de productos:** las devoluciones requieren autorización de Federal Signal. Póngase en contacto con su distribuidor autorizado para obtener más información sobre nuestra política de devoluciones o para solicitar una devolución.

## Partes de Repuesto

Comuníquese con la fábrica para informarse sobre la disponibilidad de partes de repuesto y los números de partes. Las partes de repuesto típicas se indican abajo. Debido a la certificación, algunas partes de componentes no se encuentran disponibles para reemplazo en campo. Las unidades con este tipo de daño deberán reemplazarse en su totalidad o devolverse a Federal Signal para que se les haga servicio.

**Tabla 2 piezas de repuesto**

Descripción	Parte No.
Tubo estroboscópico	K149130
Lente, Ambar	K8589063
Lente, Azul	K8589063-01
Lente, Incoloro	K8589063-02
Lente, Verde	K8589063-03
Lente, Rojo	K8589063-04
Junta plana, LP3S, LP3T, and Lente	K858900353
Ensamblaje de placa de circuito impreso, 120 Vca	K2001317
Ensamblaje de placa de circuito impreso, 240 Vca	K2001317-01
Ensamblaje de placa de circuito impreso, 12-14 Vcc	K2001316

## Certificaciones

### UL, cUL y CSA

#### **▲ ADVERTENCIA**

No debe utilizarse como aparato visual de notificación de alarma en modo público.

### CE

#### **▲ ADVERTENCIA**

No utilizar como Dispositivo de alarma visual de fuego.

Al instalar este producto en máquinas como Indicador o Luz intermitente, tenga en cuenta lo siguiente:

- Las luces indicadoras deben seleccionarse e instalarse de tal manera que sean visibles desde la posición normal del operador.
- Los circuitos utilizados para dispositivos visuales utilizados para advertir a personas de un evento potencialmente peligroso deben colocarse con instalaciones para verificar la funcionalidad de estos dispositivos.
- Para más distinción o información, y especialmente para proporcionar más énfasis, las luces intermitentes pueden proporcionarse para atraer atención, para solicitar una acción inmediata, para indicar discrepancia entre el estado de la máquina y para indicar un cambio en el proceso de la máquina.
- Se recomienda que se utilicen frecuencias de intermitencia más altas para información de mayor prioridad. Vea la sección de Especificaciones para conocer sobre la velocidad de intermitencia.
- Cuando se utilizan luces intermitentes para proporcionar información de mayor prioridad, se deben considerar advertencias acústicas adicionales.
- Los indicadores visuales deben marcarse de manera clara y duradera con respecto a sus funciones, ya sea sobre o adyacente al dispositivo.
- Las luces indicadoras deben tener un código de color con respecto a la condición (estado) de la máquina de acuerdo con la Tabla 3.

Tabla 3 Código de color

Color	Significado	Explicación	Acción requerida del operador
Rojo	Emergencia	Condición peligrosa	Acción inmediata para resolver una condición peligrosa (por ejemplo, apagar la máquina, estar alerta a una condición peligrosa y mantenerse alejado de la máquina).
Amarillo	Anormal	Condición anormal, condición crítica inminente	Monitorear y/o intervenir (por ejemplo, al reestablecer la función indicada).
Azul	Obligación	Indicación de una condición que requiere la acción del operador	Acción obligatoria
Verde	Normal	Condición normal	Opcional
Blanco	Neutro	Otras condiciones. Pueden utilizarse cuando existe la duda sobre la aplicación de otros colores.	Monitoreo



**FEDERAL SIGNAL**  
Safety and Security Systems

2645 Federal Signal Drive, University Park, Illinois 60484

Additional translations available at [signaling.fedsig.com](http://signaling.fedsig.com)

Traducciones adicionales disponibles en [signaling.fedsig.com](http://signaling.fedsig.com)

Atención al cliente 1-800-344-4634+1-708-534-4756, [iordersup@fedsig.com](mailto:iordersup@fedsig.com)

Soporte técnico 1-800-755-7621+1-708-587-3587, [signalsupport@fedsig.com](mailto:signalsupport@fedsig.com)

[signaling.fedsig.com](http://signaling.fedsig.com)

